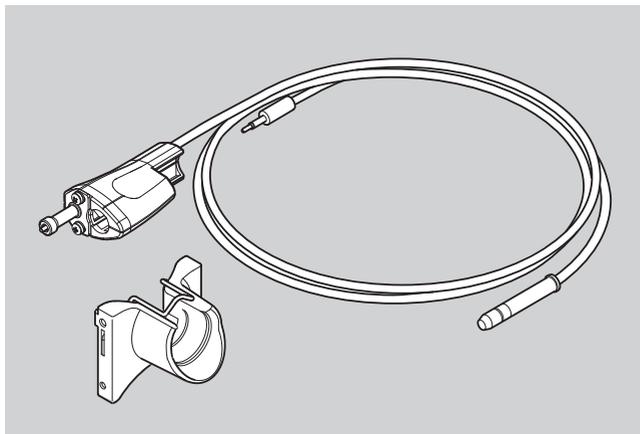




自動はんだ送り機用チューブ ASSY FD-100TA-1.0/1.6

取扱説明書



この度は **goot** 自動はんだ送り装置用チューブ Assy FD-100TA をお買いあげいただきましてありがとうございます。この製品をご使用になる前に本取扱説明書を必ずお読みください。



本品は FD-100 用に開発されたチューブ ASSY です。送り機本体は FD-100 をお買い求めください。

備考 本書はチューブ ASSY 単体の機能について説明しております。自動はんだ送り機 FD-100 に関しては FD-100 付属取説を参照してください。

日本語

English

簡体中文

裁断機
はがきのラインで切断してください。

- 1警告・注意について
- 2安全のために
- 3仕様
- 4梱包内容 / 各部の名称
- 5組立方法
- 6使用方法
- 7メンテナンス
- 8交換部品 / オプション

太洋電機産業株式会社 東京 03 (3832) 1774 新潟 0256 (47) 1715
大阪 06 (6644) 3508 広島 084 (951) 9010

お客様相談窓口 www.goot.co.jp E-mail: info@goot.co.jp

この説明書はなくさないように大切に保管してください。

1. 警告・注意について

この説明書では注意事項を次のように区分しています。



警告

誤った取扱いをしたときに、死亡や重傷または物的損害に結び付くもの。



注意

誤った取扱いをしたときに、傷害または物的損害に結び付くもの。



備考

アドバイスおよび、諸注意が記載されています。

2. 安全のために

1. やけどの危険がありますので、取付は必ずはんだこてが冷えているときに行ってください。
2. スイッチプラグをはんだ送り装置以外の機器に接続しないでください。
3. ノズルパイプ及び、他の金属部分は高温になる場合がありますので、やけどに注意してください。
4. はんだが詰まりますので、使用するはんだ径に対応したチューブを使用してください。
5. はんだが詰まりますので、チューブを折り曲げたり最小曲げ半径以上に曲げないでください。

3. 仕様

型番	FD-100TA
対応はんだこて	RX-802AS(RX-80GAS)
	RX-852AS(RX-85GAS)
	RX-822AS(RX-80/85GAS)
	RX-701/711AS(RX-72GAS)
対応はんだ径	FD-100TA-1.0: ϕ 0.6~1.0
	FD-100TA-1.6: ϕ 1.2~1.6
チューブ長さ	1.05m
重量	60g(チューブ含む)
最小曲げ半径	10cm



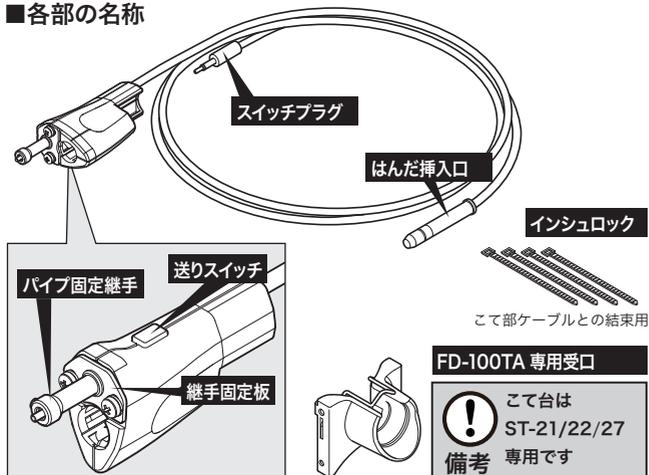
はんだノズル / 送りパイプは別売です。はんだ径、こて部に合わせて別途お買い求めください。

備考 (8. 交換部品 / オプション 参照)

4. 梱包内容／各部の名称

- 梱包内容 ■チューブ ASSY ■取扱説明書（本書）
■こて受け口 ■インシュロック × 4

■各部の名称



5. 組み立て方法

5-1 RX-80GAS/85GAS への取付

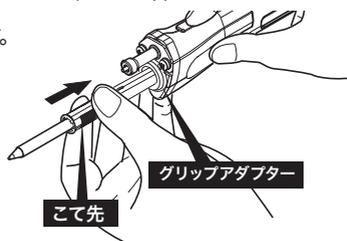
1. グリップアダプターのねじ（+ドライバー #0）を取り外し、グリップアダプターを回して引き抜きます。



2. グリップラバーをひき抜き、代わりにチューブ Assy を下図のように挿入します。挿入後 1.と逆の手順でグリップアダプタを装着してください。



3. 使用するこて先を装着します。

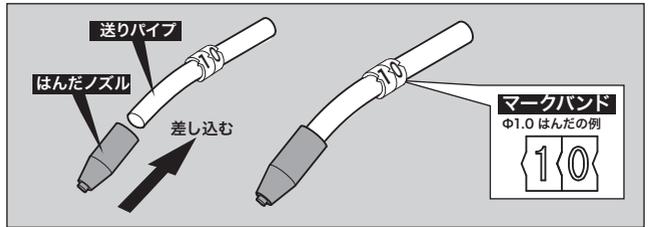


日本語

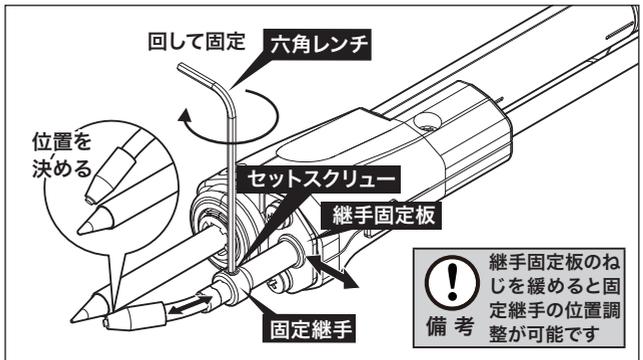
English

簡体中文

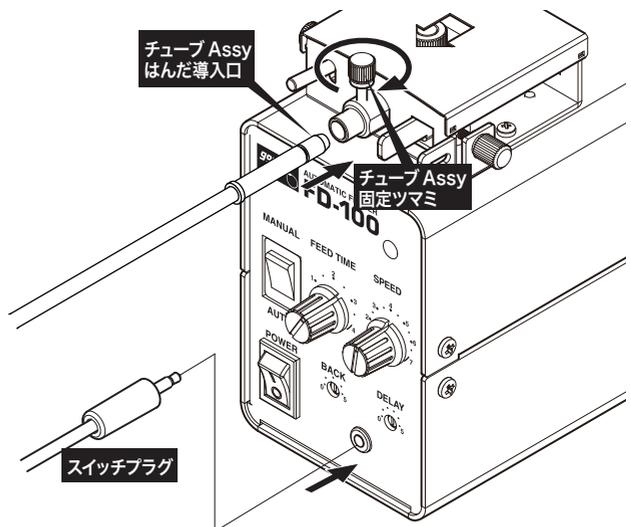
4. 別売のはんだノズルを送りパイプに装着します。
 (はんだノズル同梱のマークバンドは線径識別用です。
 送りパイプにはめて使用してください)



5. 送りパイプを固定継手に挿入し、ノズル先端の向きと位置を決め、六角レンチ (1.5 mm) でセットスクリューを締めます。

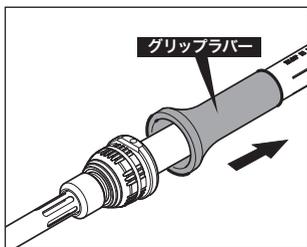


6. はんだ導入口、スイッチプラグを FD-100 に接続します。



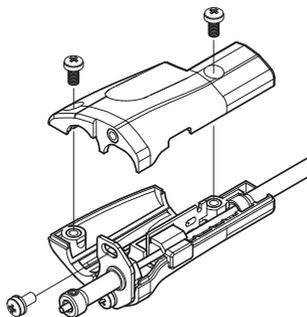
5-2 RX-72GAS への組付

1. RX-72GAS のグリップラバーを矢印方向にずらします。
2. チューブ Assy の下図3本のねじ (+ドライバー #2) を緩め、グリップハウジング穴側を取り外します。

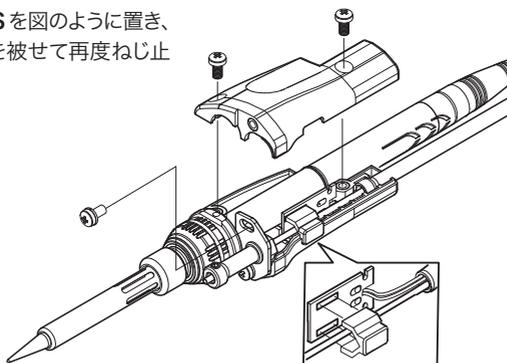


! (グリップラバーは取り外すことができません。DINコネクタ側の、邪魔にならない所までずらしてください)

備考



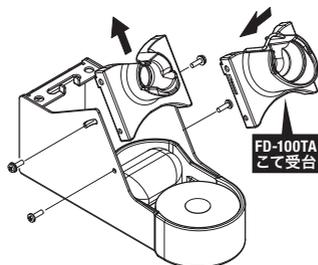
3. RX-72GAS を図のように置き、ハウジングを被せて再度ねじ止めします。



4. はんだノズル、ノズルパイプの組立方法は 5.1 (4) ~ (6) と同様です。

5-3 こて受け口の組立

ST-21/22/27 の受口を取り外し、替わりに本品付属の専用受口を取りつけます。



本器の対応こて台は ST-21/22/27 です。
旧こて台をご使用の場合は別途お買い求めください。

注意

RX-802/852/822AS → ST-21/22
RX-701/711AS → ST-27

6. 使用方法

FD-100TA の送りスイッチを押せばはんだが送られます。
詳細は別途 [FD-100 取扱説明書] を参照してください。

日本語

English

简体中文

7. メンテナンス

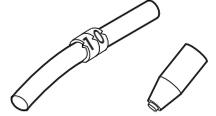
日本語

ノズル先端にフラックスや異物が付着した場合、はんだ詰まりの原因になります。はんだ詰まりが頻発する場合はノズル / 送りパイプを分解し、内部を清掃してください。又、本器ははんだをノズル先端に導入するのテフロンチューブを使用しています。

テフロンチューブ内での詰まり / 屈屈 / 破損が発生した場合はテフロンチューブを交換してください。

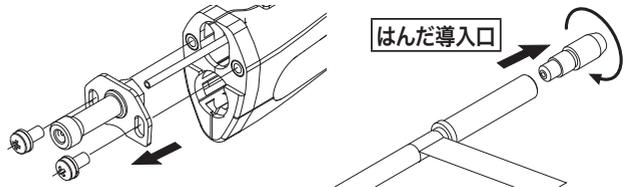
7-1 ノズル / 送りパイプ

内部に付着しているフラックス等の汚れを細いブラシか針金で清掃してください。汚れが激しい場合は交換部品として別途お買い求めください。

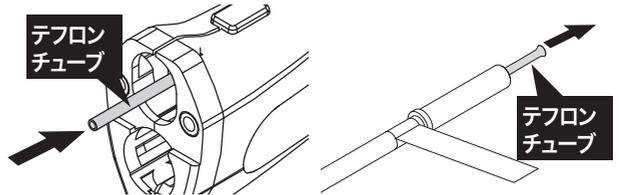


7-2 テフロンチューブ交換方法

- 継手固定板を止めている2本のねじ (+ドライバー #2) を取り外します。反対側のはんだ導入口も回して取り外します。



- テフロンチューブを下図矢印方向から押し込みます。反対側からテフロンチューブが突出しますので、その部分をつまんでそのまま引き抜いてください。



- 上記と逆の手順で新品のテフロンチューブを通して下さい

English

簡体中文

8. 交換部品 / オプション

はんだノズル

使用はんだ径	適応はんだノズル	使用チューブ Assy
φ 0.6 / 0.65	FD-110N-0.6	FD-100TA-1.0
φ 0.8 / 1.0	FD-110N-1.0	
φ 1.2 / 1.6	FD-110N-1.6	FD-100TA-1.6

送りパイプ

使用ごて部	適応送りパイプ
RX-80GAS	FD-100P-80
RX-85GAS	FD-100P-85
RX-72GAS	FD-100P-72

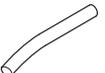
テフロンチューブ

使用チューブ Assy	適応テフロンチューブ
FD-100TA-1.0	FD-100TB-1.0 (φ 0.6-1.0 はんだ用)
FD-100TA-1.6	FD-100TB-1.6 (φ 1.2-1.6 はんだ用)

はんだノズル

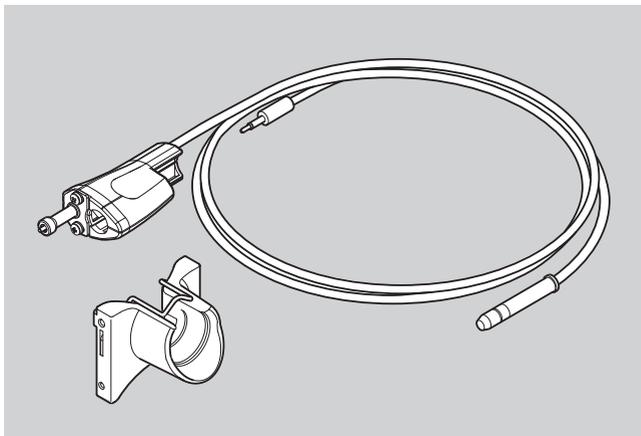


送りパイプ





TUBE ASSY FOR
AUTOMATIC SOLDER FEEDER
FD-100TA-1.0/1.6



日本語

English

簡体中文

INSTRUCTIONS

Thank you for buying the *goot* Automatic Solder Feeder **FD-100TA**. Please read these instructions before using your solder feeder.

! This TUBE ASSY was developed for our **FD-100**. And these instructions are for the tube assy only.
NOTE Please buy our **FD-100** as your solder feeder main unit, and refer to the **FD-100 OPERATION MANUAL**.

- 30' UCHGV['O CT MF GHK W/QP U"
- 40' HQT "UCHG'QRGT CVIQP "
- 50' URGE KIK CVIQP U"
- 60' RCE MCI G'E QP VGPVU "I'P CO GU"QH'RCT VU"
- 70' UGVVRI "
- 80' J QY 'VQ'WUG
- 90' O CKRVGPCPEG
- : 0' T GRNCE GO GPV'RCT VU"i'QRVQPU

TAIYO ELECTRIC IND.CO.,LTD.

www.goot.co.jp G/o ck:info@goot.co.jp

KEEP THIS MANUAL FOR FUTURE REFERENCE

1. SAFETY MARK DEFINITIONS

ከፊኒ ኢንፎርሜሽን ለማግኘት ይህንን ምልክት ያስተውሉ



WARNING

ደንበኞችን ለማስገደድ ይህንን ምልክት ያስተውሉ። ይህ ምልክት የሚያሳየው ምንም እንኳንም ምንም ዓይነት ጉዳይ ሊኖረው ይችላል።



CAUTION

ደንበኞችን ለማስገደድ ይህንን ምልክት ያስተውሉ። ይህ ምልክት የሚያሳየው ምንም እንኳንም ምንም ዓይነት ጉዳይ ሊኖረው ይችላል።



NOTE

የተጨማሪ መረጃ ለማግኘት ይዘው ይጻፉ።

2. FOR SAFE OPERATION

1. Handle with care to avoid burning yourself. Be sure that the tip has sufficiently cooled down before set-up.
2. Do not insert the switch plug anywhere except the good solder feeder jack.
3. Do not touch the solder nozzle, guide pipe, or other metal parts, to prevent personal injury or burning yourself.
4. Use the correct tube size to prevent solder clogs.
5. To prevent solder clogs, do not fold the tube. Also, follow the minimum bend radius.

3. SPECIFICATIONS

MODEL	FD-100TA
Applicable Soldering Irons	RX-802AS (RX-80GAS)
	RX-852AS (RX-85GAS)
	RX-822AS (RX-80/85GAS)
	RX-701/711AS (RX-72GAS)
Applicable Solder Dia.	FD-100TA-1.0 : \varnothing 0.6-1.0
	FD-100TA-1.6 : \varnothing 1.2-1.6
Tube Length	1.05m
Weight	60g (w/tube)
Minimum Bend Radius	10cm
Solder Nozzle / Guide Pipe	Sold separately. Please purchase proper size for your solder dia. & soldering iron. (Please refer to table 8, REPLACEMENT PARTS / OPTIONS.)

日本語

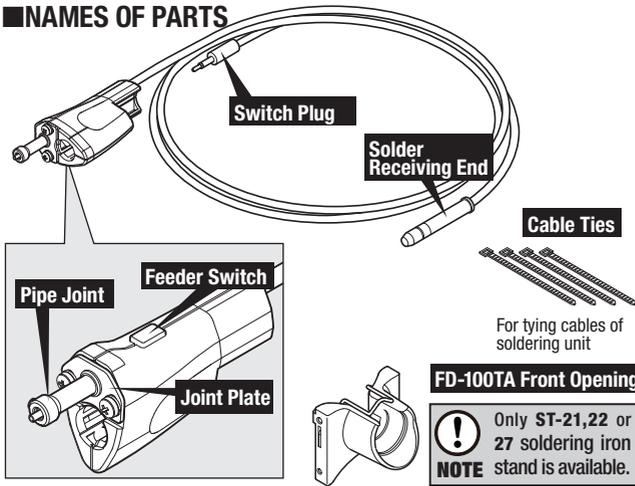
English

简体中文

4. PACKAGE CONTENTS / NAMES OF PARTS

PACKAGE CONTENTS ■ FD-100TA Tube Assy ■ Cable Ties x 4
■ FD-100TA Front Opening ■ Operation Manual

■ NAMES OF PARTS



日本語

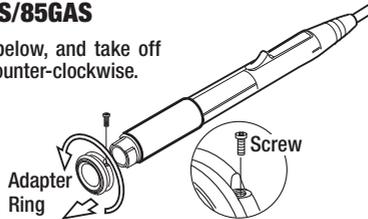
English

简体中文

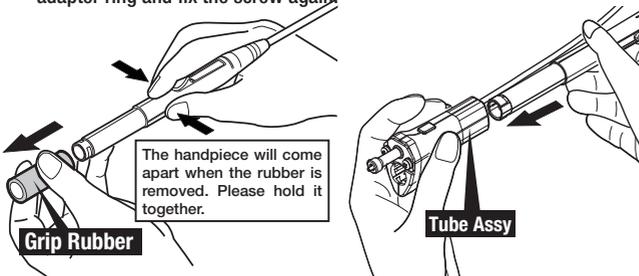
5. SETTING

5-1 SETTING TO RX-80GAS/85GAS

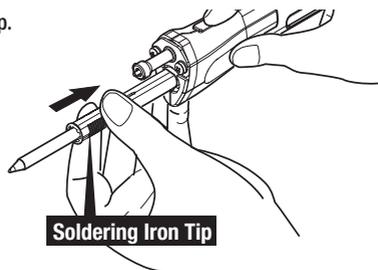
1. Remove the screw shown below, and take off the adapter ring, turning it counter-clockwise.



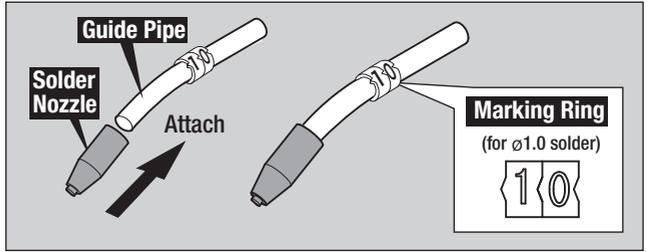
2. Pull off the grip rubber, and attach the tube assy there. Reassemble the adapter ring and fix the screw again.



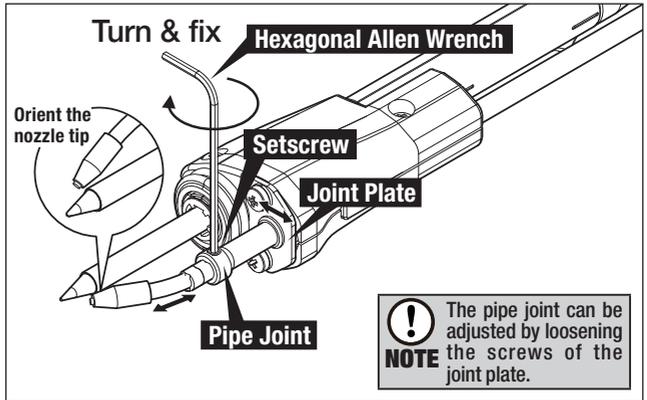
3. Attach the soldering iron tip.



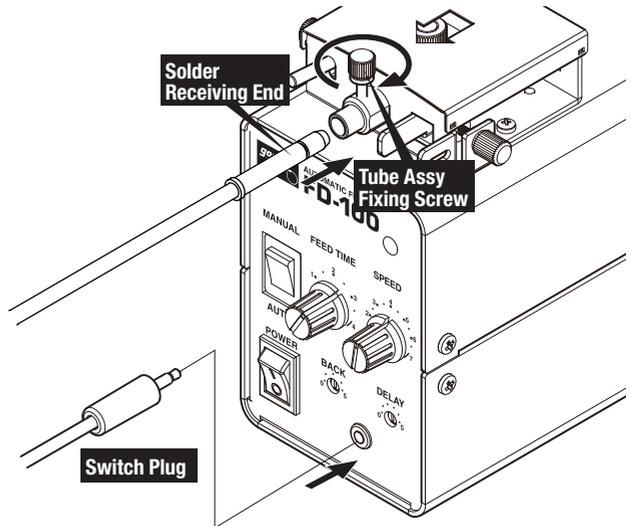
- Put the solder nozzle on the guide pipe (both sold separately).
(The marking rings identify correct solder diameter. Please put them on the guide pipe.)



- Insert the guide pipe into the pipe joint. Orient the nozzle tip & position, and fix the setscrew with a hexagonal Allen wrench (1.5mm).

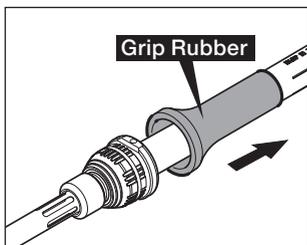


- Connect the receiving end and switch plug to the FD-100.

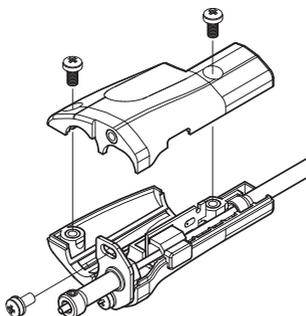


5-2 SETTING TO RX-72GAS

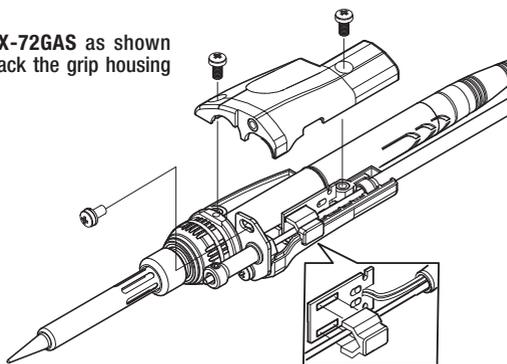
1. Slide the grip rubber in the direction of the arrow.
2. Remove three screws (shown below) and open the grip housing.



NOTE The RX-72GAS rubber can't be taken off. You must slide it out of the way.



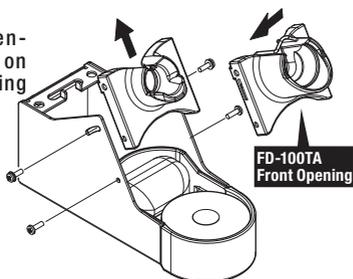
3. Place the RX-72GAS as shown below. Put back the grip housing and screws.



4. The setting method of the solder nozzle and guide pipe is the same as left.

5-3 HOW TO SET THE FRONT OPENING OF THE IRON STAND

Take off the front opening of ST-21/22/27. Put on the FD-100TA front opening instead.



Only ST-21/27 are available. If you have an older soldering iron stand, please buy a new soldering iron stand.

RX-802/852/822AS → ST-21/22
RX-701/711AS → ST-27

日本語

English

簡体中文

6. HOW TO USE

Push the feeder switch of the FD-100TA and feed the solder.
For details, please refer to the FD-100 OPERATION MANUAL.

7. MAINTENANCE

Flux blocking-up the nozzle tip may result in solder clogs. If solder clogs occur frequently, disassemble the nozzle/guide pipe and clean inside.

The Teflon tube delivers the solder to the nozzle tip. When clogs/buckling/damages occur in the Teflon tube, please replace it.

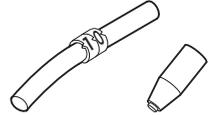
日本語

English

简体中文

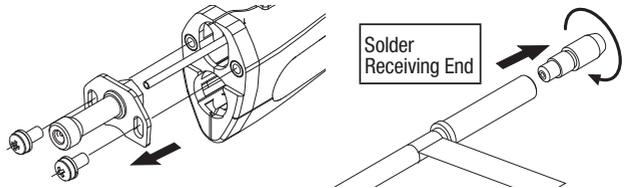
7-1 SOLDER NOZZLE / GUIDE PIPE

Clean any stains and flux residue etc. inside with fine brush or wire. If too badly clogged, please buy new nozzle and pipe.

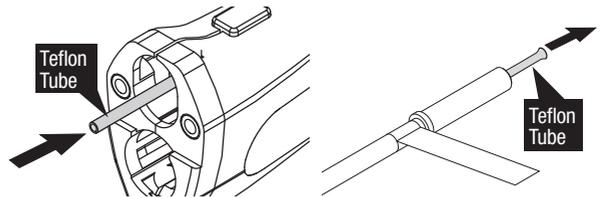


7-2 HOW TO REPLACE THE TEFLON TUBE

1. Remove the screws that hold the joint plate. Then, at the solder receiving end, unscrew the white plastic tip.



2. Push the Teflon tube as shown below. It will come out the other end. Just pinch and pull it out.



3. Reassemble, reversing these steps.

8. REPLACEMENT PARTS / OPTION

SOLDER NOZZLE

Solder Dia.	Solder Nozzle No.	Applicable Tube Assy
φ 0.6 / 0.65	FD-110N-0.6	FD-100TA-1.0
φ 0.8 / 1.0	FD-110N-1.0	
φ 1.2 / 1.6	FD-110N-1.6	FD-100TA-1.6

GUIDE PIPE

Soldering Unit	Guide Pipe No.
RX-80GAS	FD-100P-80
RX-85GAS	FD-100P-85
RX-72GAS	FD-100P-72

TEFLON TUBE

Tube Assy	Teflon Tube No.
FD-100TA-1.0	FD-100TB-1.0 (φ0.6-1.0 Solder)
FD-100TA-1.6	FD-100TB-1.6 (φ1.2-1.6 Solder)

SOLDER NOZZLE

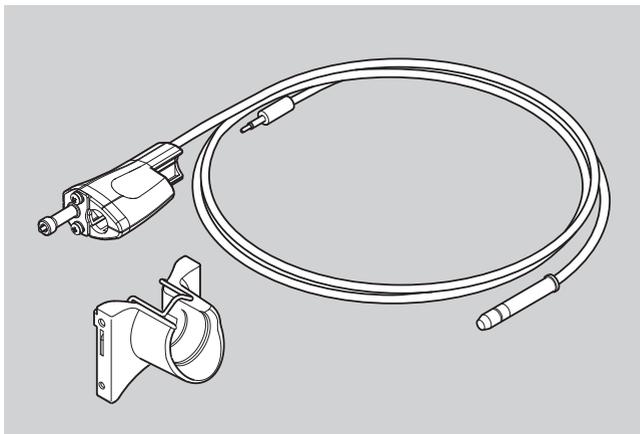


GUIDE PIPE



自动送锡机用导管 ASSY FD-100TA-1.0/1.6

使用说明书



由衷感谢您购买 **goot** 自动送锡机用导管 Assy FD-100TA。为了安全，正确地使用本产品，请按照说明书使用方法并请遵守注意事项。



本产品为 FD-100 配套使用的软管 ASSY。送锡机本体为 FD-100。

备注 本说明书为 ASSY 单品的介绍。自动送锡机 FD-100 相关的说明请参考 FD-100 使用说明书。

- 1. 关于警告/注意事项
- 2. 安全须知
- 3. 规格
- 4. 包装内容 / 各部的名称
- 5. 安装方法
- 6. 使用方法
- 7. 维护
- 8. 交换配件 / 选购配件

太洋電機産業株式会社 東京 03 (3832) 1774 新潟 0256 (35) 5379
大阪 06 (6644) 3508 広島 084 (951) 9010

客户服务窗口 www.goot.cn E-mail: info-cn@goot.co.jp

请仔细保管此使用说明书 以便于日后查阅。

日本語

English

简体中文

1. 关于警告/注意事项

为了您和他人的安全及防止财产的损失，请遵守并正确使用此说明书和机器中所表示的警告图案/注意事项。



警告

不遵守警告提示会有死亡重大事故。为了消除火灾、烧伤、触电受伤发生，请遵守注意事项。



注意

不遵守注意提示会有轻微的损失、受伤。为了消除火灾、烧伤、触电受伤事故发生，请遵守注意事项。



备注

建议和各注意事项中均有记载。

2. 安全须知

1. 为避免烧伤，请确定焊嘴处于冷却时再进行安装。
2. 开关插头请勿联接送锡装置以外的机器。
3. 送锡导管及其他的金属部位高温时请注意勿触碰，以免被烫伤。
4. 请使用与导管相匹配的焊锡丝，以免锡丝被堵。
5. 请勿将导管弯曲小于最小弯曲角度，以免锡丝被堵。

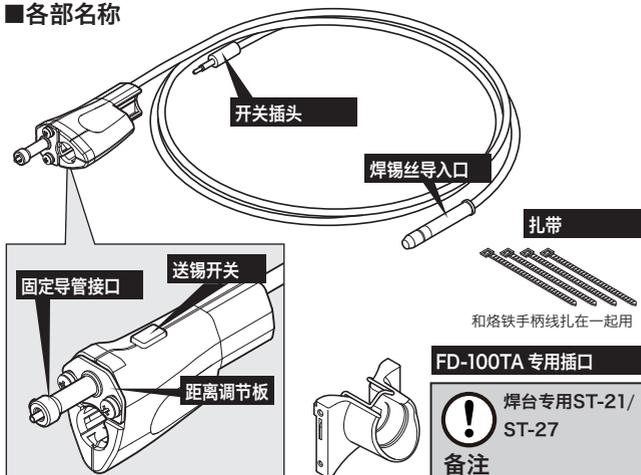
3. 规格

型 号	FD-100TA
可对应的电烙铁	RX-802AS(RX-80GAS)
	RX-852AS(RX-85GAS)
	RX-822AS(RX-80/85GAS)
	RX-701/711AS(RX-72GAS)
可对应的焊锡丝线径	FD-100TA-1.0: $\phi 0.6 \sim 1.0$
	FD-100TA-1.6: $\phi 1.2 \sim 1.6$
软 管 长	1.05m
重 量	60g(含软管)
最小可弯曲半径	10cm
送锡口/送锡导管	另售(请另购与手柄相吻合的锡丝)。 (请参考8. 交换配件/选购配件)

4. 包装内容 / 各部名称

- 包装内容 ■软管 ASSY ■使用说明书 (本书)
 ■送锡口 ■扎带 × 4

■各部名称



日本語

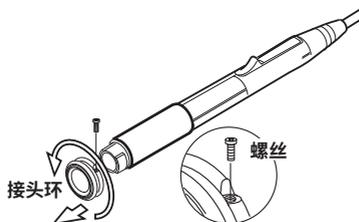
English

简体中文

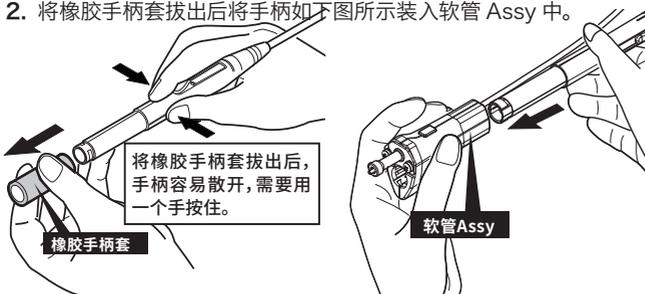
5. 安装方法

5-1. 与 RX-80GAS/85GAS 安装

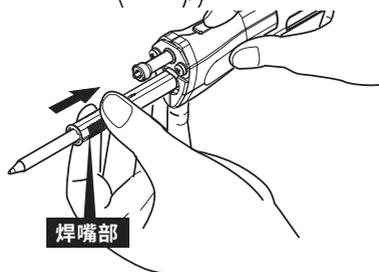
1. 将螺丝取出后将手柄接口取下。



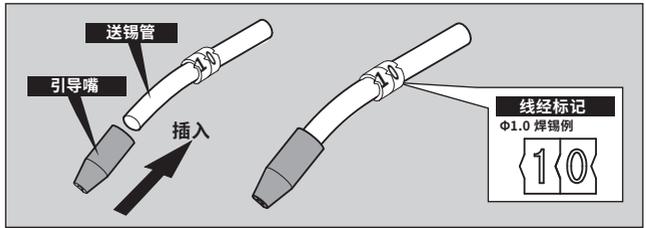
2. 将橡胶手柄套拔出后将手柄如下图所示装入软管 Assy 中。



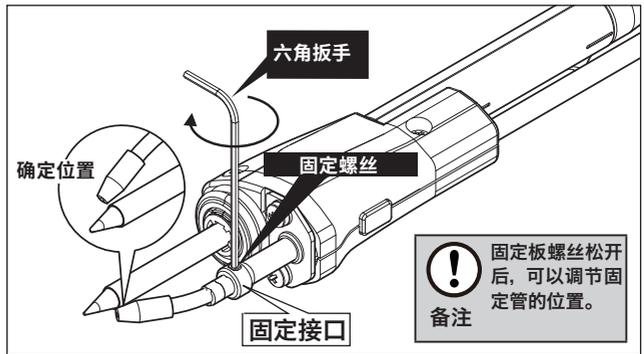
3. 将使用的焊嘴安装进去。



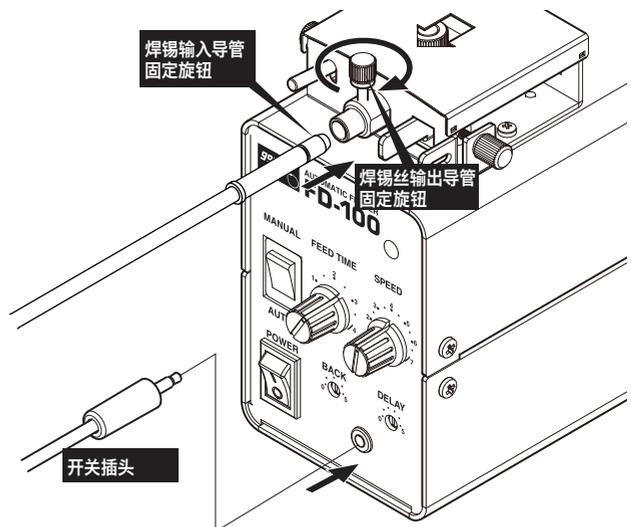
4. 将另售的引导嘴与送锡导管连接。
(请将线径标记安装在送锡导管上使用)



5. 将送锡导管插入引导嘴，调节焊嘴的方向，用六角扳手 (1.5mm) 将固定接口固定。

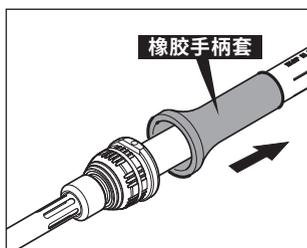


6. 将焊锡输入管，开头插头与 FD-100 连接。

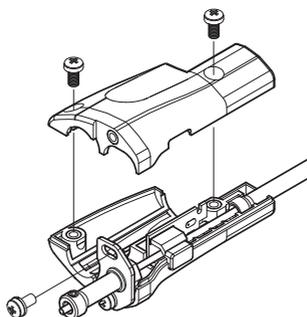


5-2. 与 RX-72GAS 安装

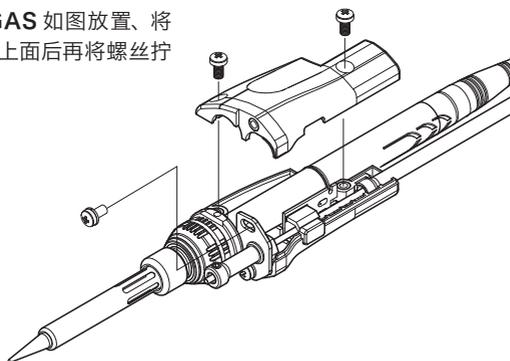
1. 将 RX-72GAS 的橡胶手柄套如图箭头所示的方向移动。
2. 将软管 Assy 的下图三个螺丝拧松后取出。



! (橡胶手柄套无法取出。
请移到不影响操作的位置。)
备注



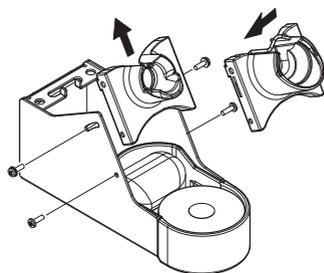
3. 将 RX-72GAS 如图放置、将外壳覆盖在上面后再将螺丝拧紧。



4. 送锡嘴、送锡导管的安装方法与 5.1 ④~⑥相同。

5-3 电烙铁台接口组装

ST-21/27 的插口取下来，
请安装本产品的专用接口。



本机器对应的电烙铁是 ST-21/27。
使用旧焊台的情况下，请购买对应的烙铁台。

注意

RX-802/852/822AS → ST-21
RX-701/711AS → ST-27

6. 使用方法

FD-100TA 的送锡开关按压后即可送锡。
具体操作方法请参照 [FD-100 使用说明书]。

日本語

English

简体中文

7. 维护

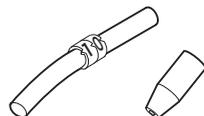
日本語

焊嘴前端附着松香或者异物时, 会导致焊锡丝堵塞。焊锡丝频繁发生堵塞时, 请将焊嘴于送锡管分解, 将内部清洁干净。本机器使用的焊锡丝从送锡嘴前端导入的特氟龙管。

特氟龙管内发生堵塞、弯曲、破损时、请及时更换特氟龙管。

7.1 引导嘴 / 送锡导管

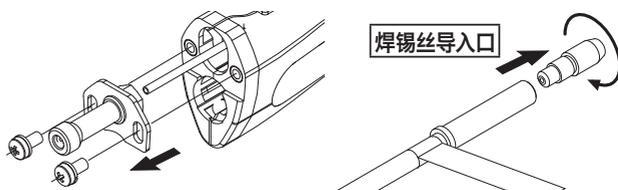
内部附着松香等污渍时, 请用细刷子或者钢针清除干净。当污渍特别多的时候, 请更换新的配件。



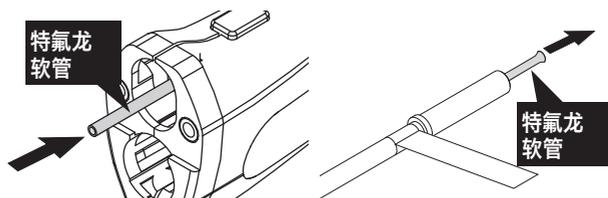
English

7.2. 特氟龙管的更换方法

1. 将距离调节板的 2 个螺丝取下。将对面的焊锡丝导管入口也拆下。



2. 将特氟龙管按照下图箭头的方向插入。特氟龙管从另外方向漏出。扭住漏出部分并拔出。



3. 新的特氟龙管请按照以上相反的顺序安装。

简体中文

8. 交换配件 / 选购配件

送锡嘴

锡丝线径	送锡嘴	对应的软管 Assy
ϕ 0.6/0.65	FD-100N-0.6	FD-100TA-1.0
ϕ 0.8	FD-100N-0.8	
ϕ 1.0	FD-100N-1.0	FD-100TA-1.6
ϕ 1.2	FD-100N-1.2	
ϕ 1.6	FD-100N-1.6	

送锡嘴

手柄部	送锡管
RX-80GAS	FD-100P-80
RX-85GAS	FD-100P-85
RX-72GAS	FD-100P-72

送锡嘴

特氟龙软管

使用软管 Assy	特氟龙软管
FD-100TA-1.0	A5010YX00 (ϕ 0.6-1.0 锡线)
FD-100TA-1.6	A5010YY00 (ϕ 1.2-1.6 锡线)



日本語

English

簡体中文

